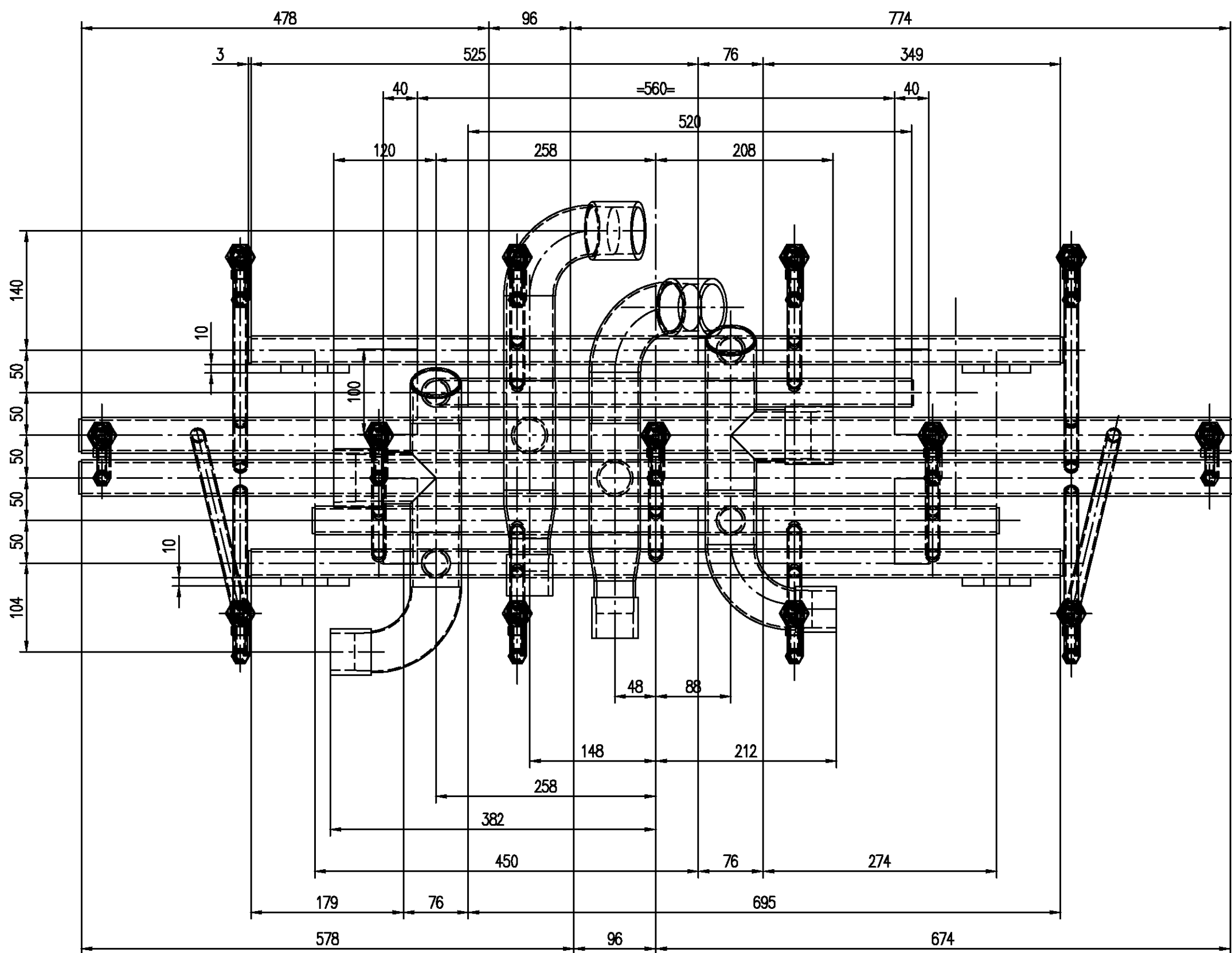
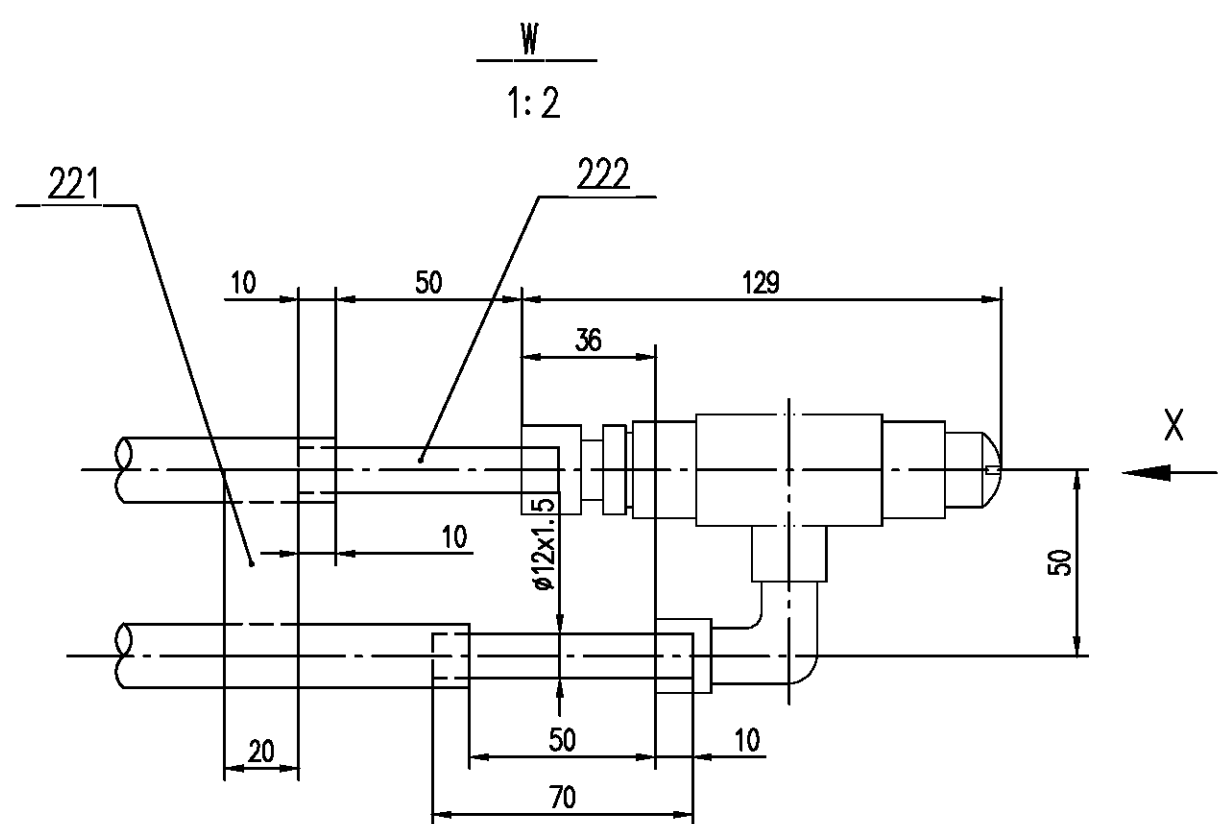
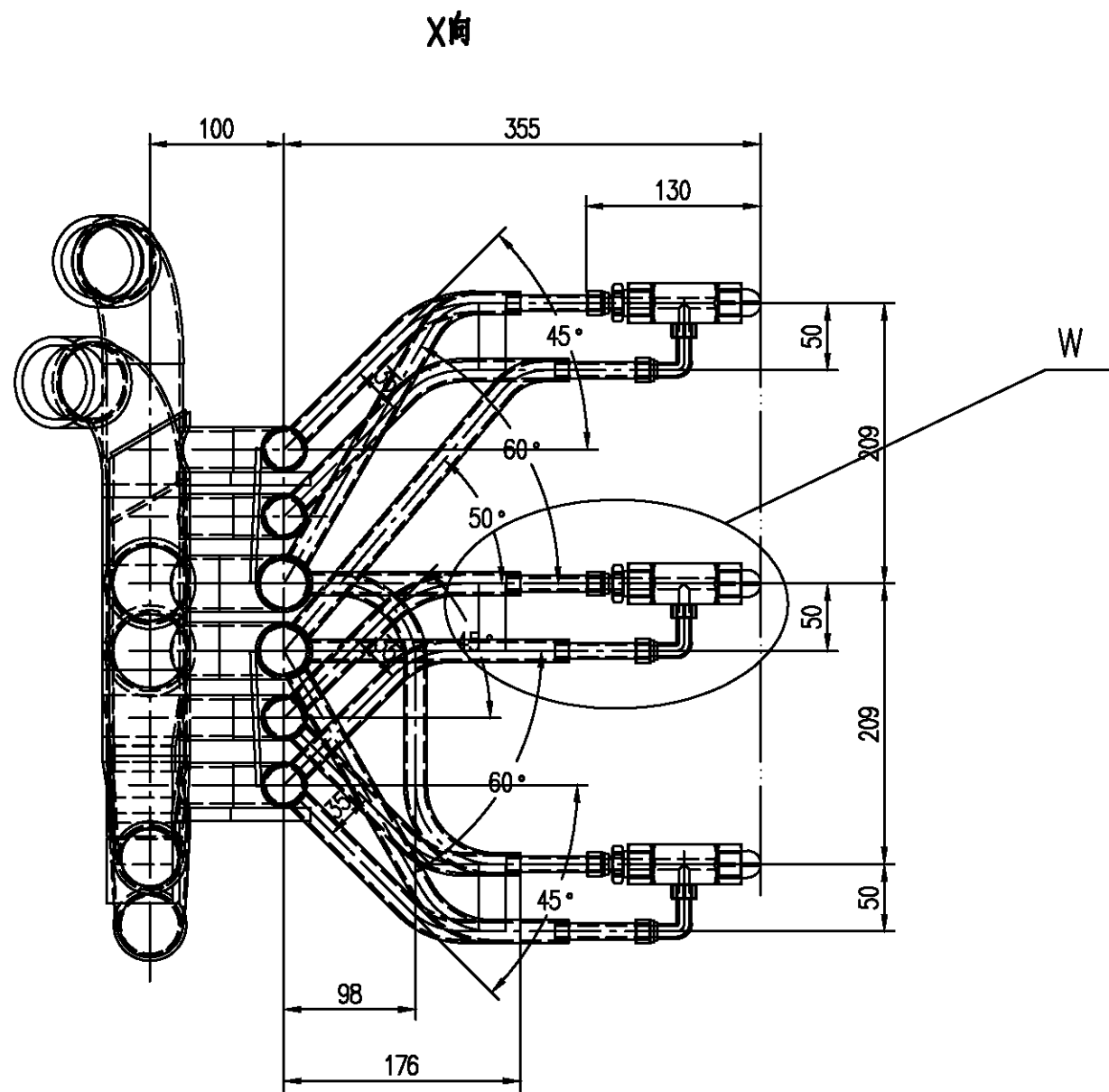


各专业委员会
Approved by

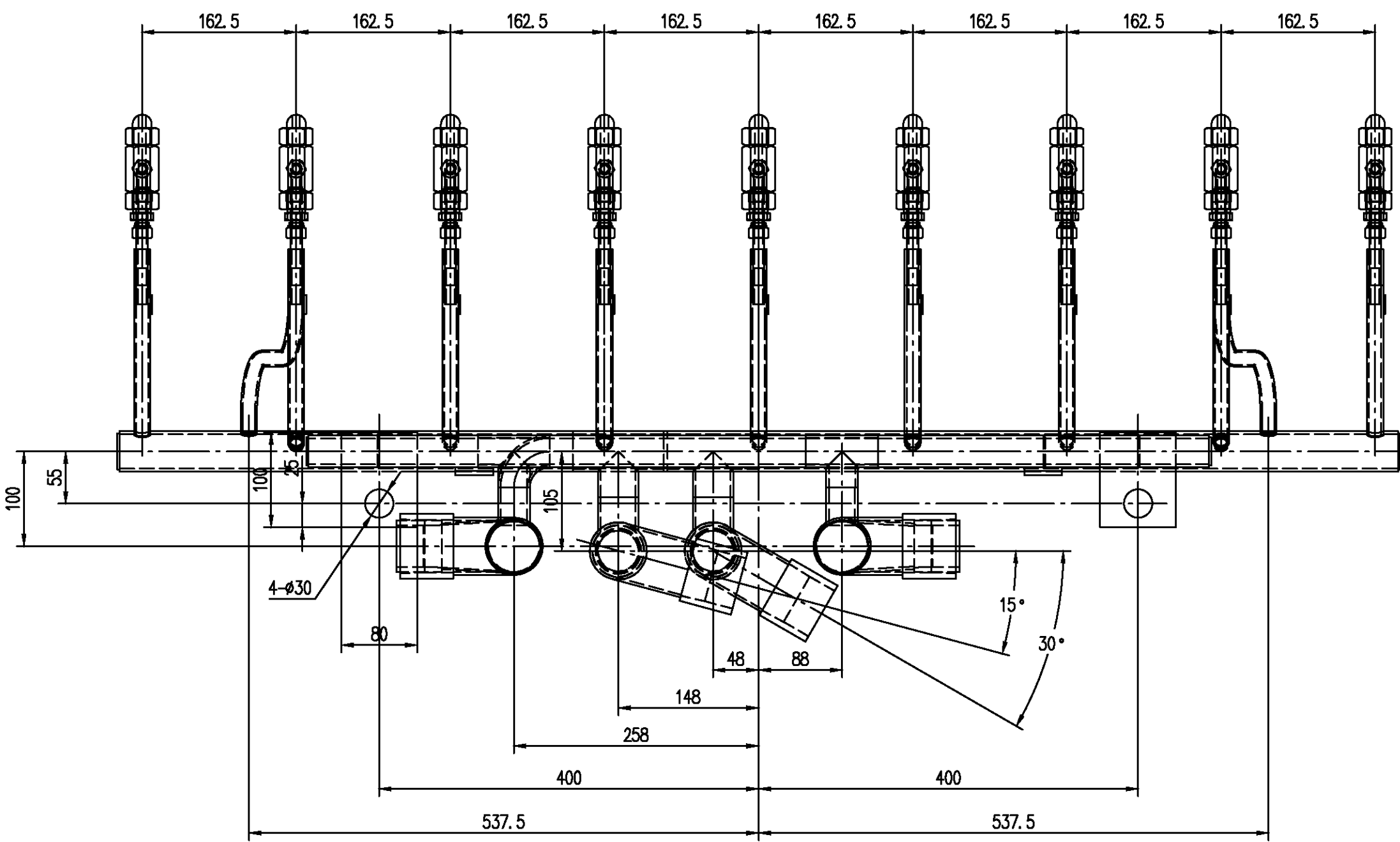


X

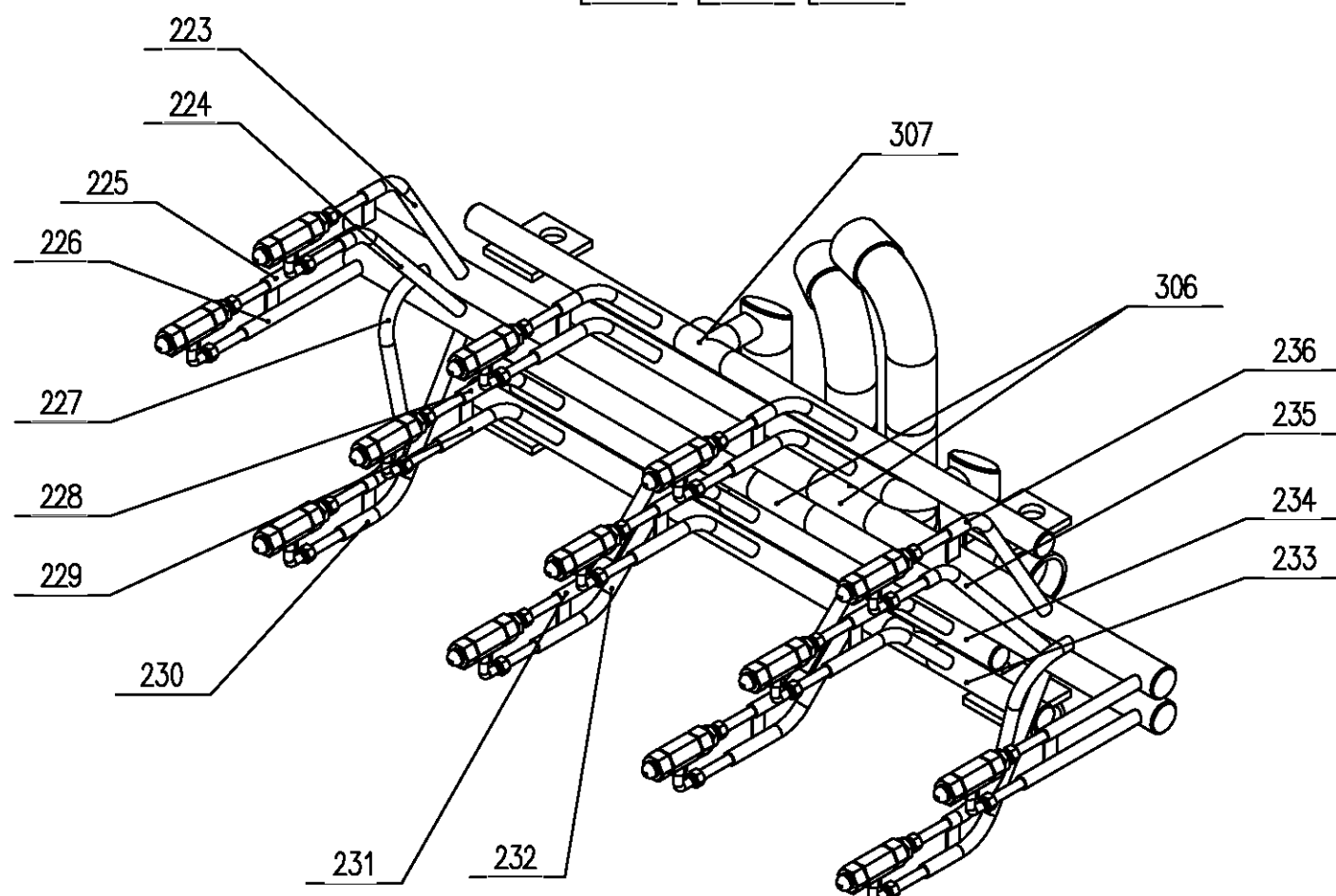
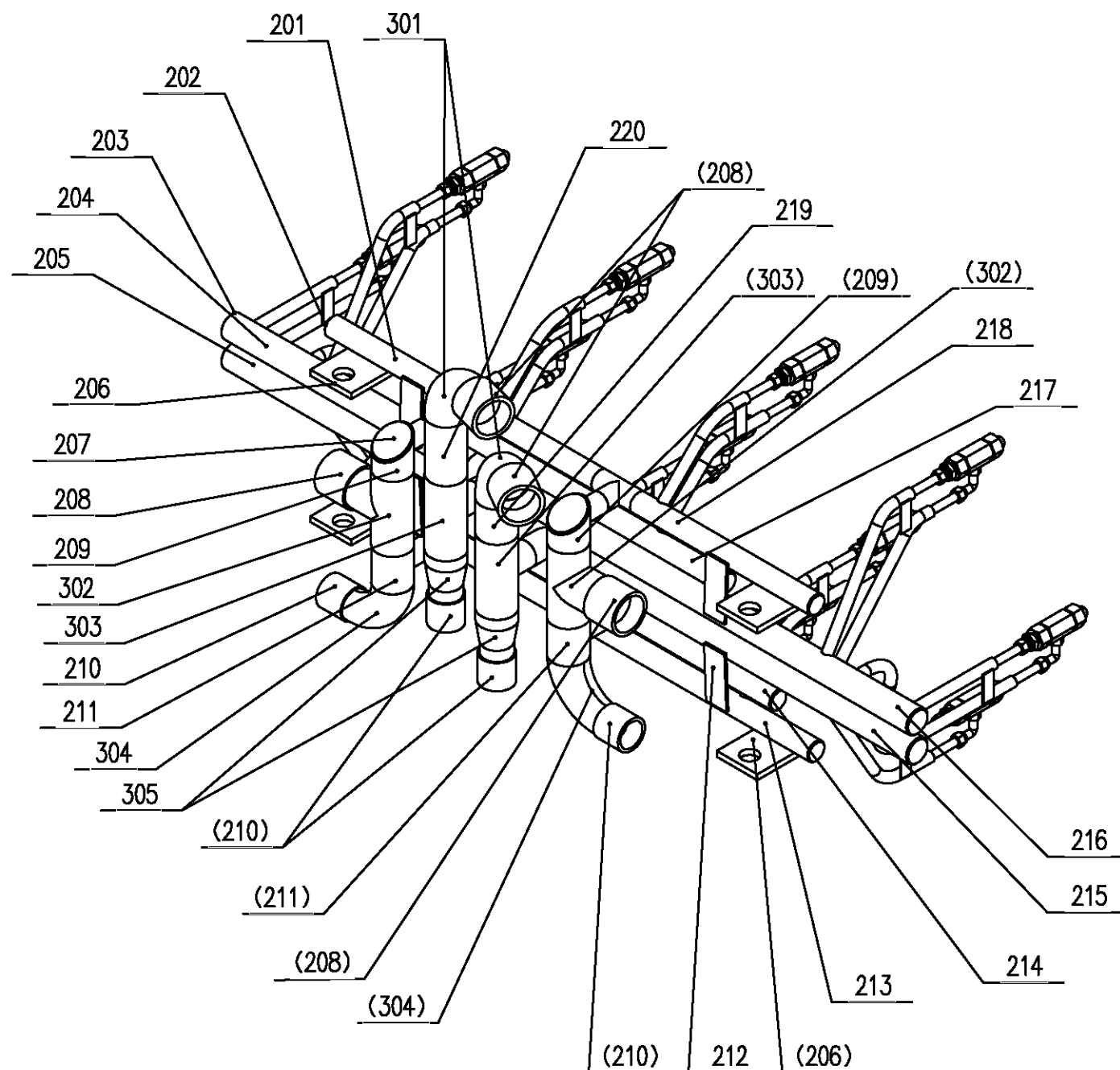
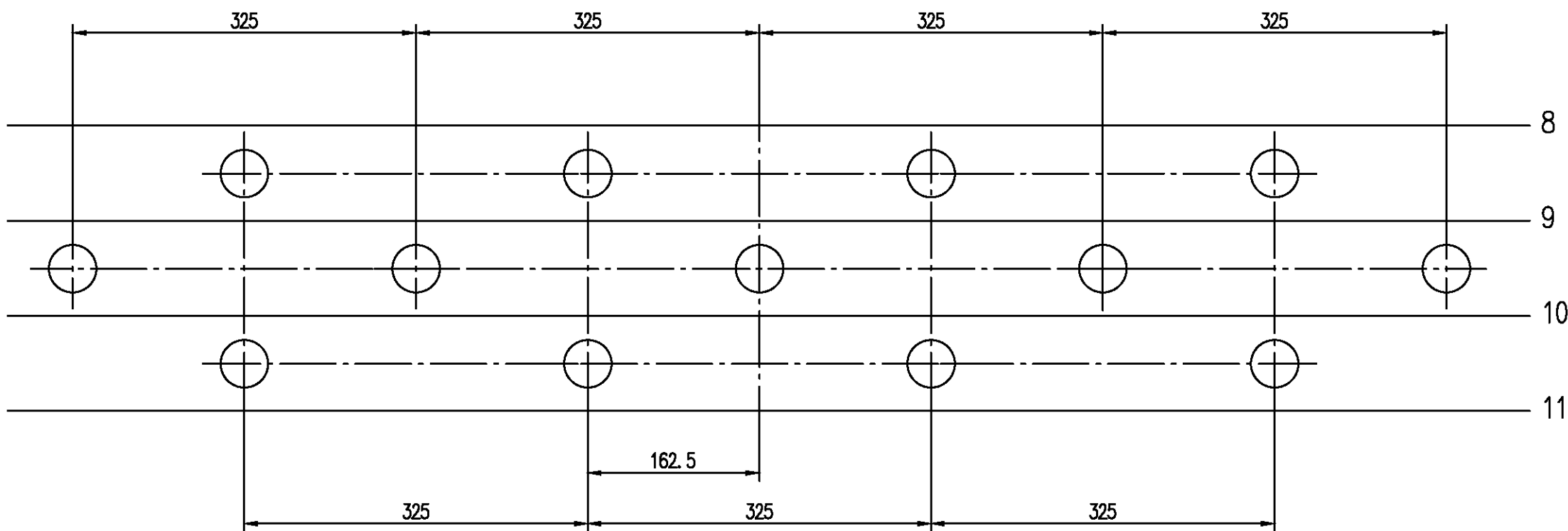


技术要求

- 下料周边 $\sqrt[50]{}$ ；未注钻孔 $\sqrt[25]{}$ ；
- 全部焊缝均为连续角焊缝，焊角高为1~4mm。
- 焊后将所有焊接管件的焊渣，焊渣清理干净，用压缩空气吹除管中切屑，氧化铁皮和其它杂物。



喷嘴排列布置图



307	GB/T12459-2017	弯头 90E(L) 25-Sch40	3	06Cr19Ni10	0.20	0.60	
306	GB/T12459-2017	弯头 90E(L) 32-Sch40	2	06Cr19Ni10	0.33	0.66	
305	GB/T12459-2017	异径三通 50X40-Sch40	2	06Cr19Ni10	0.27	0.5	
304	GB/T12459-2017	异径弯头 90E(L)R 50X40-Sch40	2	06Cr19Ni10	0.25	0.5	
303	GB/T12459-2017	异径三通 50X50X32-Sch40	2	06Cr19Ni10	0.57	1.1	
302	GB/T12459-2017	等径三通 DN50-Sch40	2	06Cr19Ni10	0.62	1.2	
301	GB/T12459-2017	弯头 90E(L) 50-Sch40	2	06Cr19Ni10	0.47	0.9	
236	GB/T14976-2012	钢管 $\phi 17 \times 2-240$	2	06Cr19Ni10	-	0.18	
235	GB/T14976-2012	钢管 $\phi 17 \times 2-204$	2	06Cr19Ni10	-	0.15	
234	GB/T14976-2012	钢管 $\phi 34 \times 3, 2-450$	1	06Cr19Ni10	-	1.09	
233	GB/T14976-2012	钢管 $\phi 34 \times 3, 2-179$	1	06Cr19Ni10	-	0.44	
232	GB/T14976-2012	钢管 $\phi 17 \times 2-241$	2	06Cr19Ni10	0.18	0.4	
231	GB/T14976-2012	钢管 $\phi 17 \times 2-205$	2	06Cr19Ni10	0.15	0.3	
230	GB/T14976-2012	钢管 $\phi 17 \times 2-313$	2	06Cr19Ni10	0.23	0.5	
229	GB/T14976-2012	钢管 $\phi 17 \times 2-236$	3	06Cr19Ni10	0.17	0.5	
228	GB/T14976-2012	钢管 $\phi 17 \times 2-200$	3	06Cr19Ni10	0.15	0.5	
227	GB/T14976-2012	钢管 $\phi 17 \times 2-324$	2	06Cr19Ni10	0.24	0.5	
226	GB/T14976-2012	钢管 $\phi 17 \times 2-197$	2	06Cr19Ni10	0.15	0.3	
225	GB/T14976-2012	钢管 $\phi 17 \times 2-161$	2	06Cr19Ni10	0.12	0.2	
224	GB/T14976-2012	钢管 $\phi 17 \times 2-293$	2	06Cr19Ni10	0.22	0.4	
223	GB/T14976-2012	钢管 $\phi 17 \times 2-278$	2	06Cr19Ni10	0.2	0.4	
222	GB/T14976-2012	钢管 $\phi 12 \times 1, 5-70$	26	06Cr19Ni10	0.03	0.8	外径公差±0.15
221		钢板 2X20X50	13	Q235-B	0.02	0.3	
220	GB/T14976-2012	钢管 $\phi 60 \times 5-100$	1	06Cr19Ni10	-	0.68	两端倒角4X45°
219	GB/T14976-2012	钢管 $\phi 60 \times 5-60$	1	06Cr19Ni10	-	0.4	两端倒角4X45°
218	GB/T14976-2012	钢管 $\phi 34 \times 3, 2-349$	1	06Cr19Ni10	-	0.8	
217	GB/T14976-2012	钢管 $\phi 34 \times 3, 2-520$	1	06Cr19Ni10	-	1.2	
216	GB/T14976-2012	钢管 $\phi 42 \times 3, 5-774$	1	06Cr19Ni10	-	2.5	
215	GB/T14976-2012	钢管 $\phi 42 \times 3, 5-674$	1	06Cr19Ni10	-	2.2	
214	GB/T14976-2012	钢管 $\phi 34 \times 3, 2-274$	1	06Cr19Ni10	-	0.7	
213	GB/T14976-2012	钢管 $\phi 34 \times 3, 2-695$	1	06Cr19Ni10	-	1.7	
212		钢板 4X40X100	4	Q235-B	0.13	0.5	
211	GB/T14976-2012	钢管 $\phi 60 \times 5-64$	2	06Cr19Ni10	0.25	0.5	
210	GB/T14976-2012	管接头 DN40	4	06Cr19Ni10	0.3	1.2	
209	GB/T14976-2012	管接头 DN40	2	06Cr19Ni10	0.17	0.3	
208	GB/T14976-2012	管接头 DN50	2	06Cr19Ni10	0.53	1.1	
207		钢板 t3	2	06Cr19Ni10	0.1	0.2	
206		钢板 10X80X100	4	Q235-B	0.6	2.4	
205	GB/T14976-2012	钢管 $\phi 42 \times 3, 5-578$	1	06Cr19Ni10	-	1.9	
204	GB/T14976-2012	钢管 $\phi 42 \times 3, 5-478$	1	06Cr19Ni10	-	1.6	
203		钢板 $\phi 50 \times 3$	4	06Cr19Ni10	0.02	0.1	
202		钢板 $\phi 30 \times 3$	7	06Cr19Ni10	0.01	0.1	
201	GB/T14976-2012	钢管 $\phi 34 \times 3, 2-525$	1	06Cr19Ni10	-	1.3	

序号	代号	名称	数量	材料	单质量 kg	总质量 kg	附注
----	----	----	----	----	--------	--------	----

明 细 表 (表内数量系一套之数)						总质量	33 kg
-------------------	--	--	--	--	--	-----	-------

本文件知识产权属于我公司，未经我们书面许可，不得复制或、不得用于本项目之外、不得以任何方式提供给第三方。 This document is property of WSDRI and shall neither be reproduced nor communicated to third parties in any way, nor utilized for own purposes, particularly for the execution of what is represented on it, without our written authorization.

证书编号: A142008293

审 查	正朝盛	工艺	专业	冶金设备
审 核	宁曙光	工艺	设计阶段	施工图
设 计	吴明屹	吴明屹	比例	1:5
制 图	吴明屹	吴明屹	保管号	

中冶南方工程技术有限公司

中冶南方工程技术有限公司

冶金行业(冶金材料)工程 冶金行业(冶金材料)工程

证书号: A142008293 有效期至2028年12月28日

3区外弧喷淋集管(1)

图号: JQ00224J0-GBS31a03.1-10-6

日期: 2024.08 页次: 1+ 修改号

联系电话:

图框: 1 A1